



## Technisches Merkblatt

# Milacor Whiteboard-Finish Aqua - transparent -

---

<b>Art des Werkstoffs:</b>	2-komponentige, <b>transparente</b> , wasserbasierende Whiteboard-Spezialbeschichtung
<b>Anwendungsbereich:</b>	In Innenräumen in Verbindung mit Milacor Magnetfarbe, Milacor Magnetspachtel, Milacor Magnetvlies oder Milacor Magnetplatten als Zwischen- und Schlussbeschichtung für das <b>magnetische Whiteboard-System</b> .
<b>Farbton / Glanzgrad:</b>	transparent / glänzend
<b>Eigenschaften:</b>	Mit Boardmarker <b>Pilot Boardmaster</b> beschreib- und abwischbar, hochabriefest. <b>Neonboardmarker sind nicht geeignet</b> . Als <b>Projektionsfläche</b> mit Ultrakurzstanzbeamern geeignet. Bei <u>Standardbeamern</u> entsteht ein Reflexionspunkt.
<b>Geeignete Untergründe:</b>	Alle tragfähigen, mineralischen Untergründe, intakte Dispersionsfarben, Lackanstriche. Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363 Untergrundprüfung: Abs. 3.1.1 und 3.1.4.
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Der Untergrund muss tragfähig, frei von Fett, Staub, losen Teilen und sonstigen trennenden Substanzen sein. Lackflächen anrauen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen restlos entfernen. Saugende Untergründe mit Acryltiefgrund grundieren. Gipskartonflächen mit Hydrosol Tiefgrund grundieren, Gipsputzflächen: Vorhandene Sinterschichten abschleifen und mit lösemittelhaltigen Tiefgrund grundieren. Es ist besonders darauf zu achten, dass die Grundierungen nicht glänzend auf der Fläche stehen bleiben.
<b>Vorarbeiten:</b>	<b>Wichtig: Milacor Whiteboard-Finish nur auf völlig glatten Flächen verarbeiten!</b> ggf. die gesamte Fläche mit dem Untergrund entsprechender Grundierung grundieren, nach Trocknung mit „Arduplan 826“, ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenterschleifer 120er Körnung planschleifen.

### Systemaufbau:

### **Milacor Whiteboard-Finish**

<b>1. Grundanstrich:</b>	Dünnschichtige Dispersionsfarbe, Nassabriebklasse 1, in gewünschtem Farbton
<b>2. Grundanstrich:</b>	Dünnschichtige Dispersionsfarbe, Nassabriebklasse 1, in gewünschtem Farbton.
<b>Zwischenanstrich:</b>	Milacor Whiteboard-Finish Aqua transparent, unverdünnt.
<b>Schlussanstrich:</b>	Leichter Zwischenschliff mit Schleifvlies fein, Milacor Whiteboard-Finish Aqua transparent, unverdünnt.

### **Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetfarbenaufbau:**

3 Anstriche mit Milacor Magnetfarbe, siehe Technisches Merkblatt Magnetfarbe. Die noch feuchte Anstrichfläche wird nach jedem Anstrich abgeglättet. Trockenzeit zwischen den Anstrichen mindestens 4 Stunden. Nach ausreichender Trocknung die Magnetfarbenbeschichtung mittels Exzenterschleifer 120er Körnung planschleifen.

**Endbeschichtung:** siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“

### **Whiteboard-Beschichtung**

#### **auf Milacor Magnetspachtelaufbau:**

Das Material vor Gebrauch umrühren, mit rostfreier Glättékelle satt auftragen und im frischen Zustand mit einer Zahnkelle, Zahnform C2 im 45° Winkel abziehen und gleichmäßig abglätten. Nach Trocknung vorhandene Spachtelgrate anschleifen und mit einem geeigneten Tiefgrund (z.B. Hydro-Grund, Hydrosol) grundieren. Nach Einhaltung der Trocknungszeit ist eine zweite dünne Schicht Magnetspachtel aufzutragen. Nach Trocknung die gesamte Fläche mit Mirka Abranet Gitternetz oder Festool Granat 120er planschleifen. Schichtstärke -1,1,5 mm

**Endbeschichtung:** siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“

### **Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetplattenaufbau:**

Verarbeitung Milacor Magnetplatten: siehe Technisches Merkblatt Magnetplatten.  
24 Stunden nach der Verklebung die gesamte Fläche mit Ardex P 82 grundieren, mit „Arduplan 826“ ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenterschleifer 120er Körnung planschleifen.

## Technisches Merkblatt

<b>Endbeschichtung:</b>	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“																
<b>Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetvlies:</b>	<p>Herstellervorgaben für die Anbringung der Vliestapeten beachten.  <b>Wichtig:</b> Voranstrich mit verdünnter Dispersionsfarbe Nassabriebklasse 1.</p>																
<b>Endbeschichtung:</b>	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“																
<b>Whiteboard-Beschichtung ohne magnethaftenden Untergrund:</b>	<p>Gesamte Fläche mit Hydrosol Tiefgrund grundieren nach Trocknung mit „Arduplan 826“ oder gleichwertiganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzentrerschleifer(120er) Körnung planschleifen.</p>																
<b>Endbeschichtung:</b>	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“																
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	Luft und Untergrund mindestens +10°C.																
<b>Verdünnung:</b>	Sauberes Wasser, besser VE-Wasser. Verdünnen erst nach dem Vernetzen.																
<b>Verarbeitungsart:</b>	Rollen: Vorlegen mit Friess Futura Lackierwalze, nachrollen mit Friess Magic-Finish grau; oder vorlegen mit Rotaplast Rotafilt und mit Rotaplast Rotaschaum konkav nachrollen. Spritzen: siehe Spritztabelle.																
<b>Dichte / Topfzeit</b>	1,2 kg/l (+/- 0,05 g/cm <sup>3</sup> ) / ca. 1-2 Stunden, je nach Temperatur																
<b>Mischungsverhältnis:</b>	<p>4:1 nach Volumen, 5:1 nach Gewicht          Den Härter intensiv, mindestens zwei Minuten lang in den Lack einrühren, danach das Material umtopfen und nochmals gut umrühren.</p>																
<b>Spritztabelle:</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Düsengröße:</th> <th>Druck/bar</th> <th>Viskosität:</th> <th>Spritzgänge:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Luftdruck: 1,2 – 1,5</td> <td>2 – 4</td> <td>10 - 15 %</td> <td>1 ½</td> </tr> <tr> <td>HVLP: 1,3 – 1,4</td> <td></td> <td>5 - 15 %</td> <td>1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Wagner Aircoat : 0,009</td> <td>70- 110</td> <td>unverdünnt</td> <td>1 - 2</td> </tr> </tbody> </table>	Düsengröße:	Druck/bar	Viskosität:	Spritzgänge:	Luftdruck: 1,2 – 1,5	2 – 4	10 - 15 %	1 ½	HVLP: 1,3 – 1,4		5 - 15 %	1 - 2	Wagner Aircoat : 0,009	70- 110	unverdünnt	1 - 2
Düsengröße:	Druck/bar	Viskosität:	Spritzgänge:														
Luftdruck: 1,2 – 1,5	2 – 4	10 - 15 %	1 ½														
HVLP: 1,3 – 1,4		5 - 15 %	1 - 2														
Wagner Aircoat : 0,009	70- 110	unverdünnt	1 - 2														
<b>Verbrauch:</b>	ca. 200 ml/m <sup>2</sup> bei 2 Anstrichen (1 l reicht für ca. 5 m <sup>2</sup> bei zweimaligem Anstrich)																
<b>Trockenzeit:</b>	ca. 12 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Durchgehärtet nach 24 Stunden. <b>Beanspruchbar nach 8 – 10 Tagen</b> (bei etwa 20°C Raumtemperatur)																
<b>Lagerung / Entsorgung:</b>	Kühl und frostfrei (ca. 9 Monate lagerfähig). Anbruchgebinde gut verschließen. / Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.																
<b>Reinigung der Werkzeuge:</b>	Im vernetzten Zustand sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Spritzgeräte sorgfältig reinigen. Einzelkomponenten mit geeigneter Verdünnung, z.B. 2K-Verdünnung.																
<b>Gefahrenhinweise:</b>	<b>In geschlossenen Räumen für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen.</b> Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Augen und Haut vor Farbspritzern schützen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.																
<b>VOC-Gehalt:</b>	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. jWb -140 g/l): I (2010) Das Produkt enthält < 140 g/l VOC.																
<b>Reinigung der Oberfläche:</b>	Milacor Microfaser-Whiteboard Reinigungstuch (Artikel-Nr. 1060), Milacor Whiteboard-Reinigungsschwamm (Artikel-Nr. 1144)Milacor Whiteboard Reinigungsspray (Artikel-Nr. 1065), Milacor Whiteboard-Whiteboard Schreib- & Reinigungsset (Art. 1124)																
<b>Inhalt:</b>	1000 ml incl. Härter, 800 ml Komponente A + 200 ml Komponente																

Stand: Februar 2018

Dieses Technische Merkblatt ist nach dem neuesten Stand der Technik und vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Bei Neuerscheinung werden diese Texte ungültig.