

## Technisches Merkblatt

### Milacor Whiteboard-Finish Aqua transparent

<b>Art des Werkstoffs:</b>	2-komponentige, <b>transparente</b> , wasserbasierende Whiteboard-Spezialbeschichtung
<b>Anwendungsbereich:</b>	In Innenräumen in Verbindung mit Milacor Magnetfarbe, Milacor Magnetspachtel, Milacor Magnetvlies oder Milacor Magnetplatten als Zwischen- und Schlussbeschichtung für das <b>magnetische Whiteboard-System</b> .
<b>Farbton / Glanzgrad:</b>	transparent / seidenglänzend
<b>Eigenschaften:</b>	Mit Boardmarker <b>Pilot Boardmaster</b> beschreib- und abwischbar. <b>Neonboardmarker sind nicht geeignet</b> . Als <b>Projektionsfläche</b> mit Ultrakurzstanzbeamern geeignet. Bei <u>Standardbeamern</u> entsteht ein Reflexionspunkt. Hochabriebfest, Desinfektionsmittelbeständig. Verarbeitungsfreundlich durch geringen VOC-Gehalt.
<b>Geeignete Untergründe:</b>	Alle tragfähigen, mineralischen Untergründe, intakte Dispersionsfarben, Lackanstriche. Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363 Untergrundprüfung: Abs. 3.1.1 und 3.1.4.
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Der Untergrund muss tragfähig, frei von Fett, Staub, losen Teilen und sonstigen trennenden Substanzen sein. Lackflächen anrauen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen restlos entfernen. Saugende Untergründe mit Acryltiefgrund grundieren. Gipskartonflächen mit Hydrosol Tiefgrund grundieren, Gipsputzflächen: Vorhandene Sinterschichten abschleifen und mit lösemittelhaltigen Tiefgrund grundieren. Es ist besonders darauf zu achten, dass die Grundierungen nicht glänzend auf der Fläche stehen bleiben.
<b>Vorarbeiten:</b>	<b>Wichtig: Milacor Whiteboard-Finish nur auf völlig glatten Flächen verarbeiten!</b> Ggf. die gesamte Fläche mit dem Untergrund entsprechender Grundierung grundieren, nach Trocknung mit „Arduplan 826“, ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenter schleifer und 180er Körnung planschleifen.
<b>Systemaufbau:</b>	<b>Milacor Whiteboard-Finish Aqua transparent</b>
<b>1. Grundanstrich:</b>	Dünnschichtige Dispersionsfarbe, Nassabriebklasse 1, in gewünschtem Farbton.
<b>2. Grundanstrich:</b>	Dünnschichtige Dispersionsfarbe, Nassabriebklasse 1, in gewünschtem Farbton.
<b>Zwischenanstrich:</b>	Milacor Whiteboard-Finish Aqua transparent, unverdünnt.
<b>Schlussanstrich:</b>	Leichter Zwischenschliff mit 320er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua transparent, unverdünnt.
<b>Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetfarbenaufbau:</b>	3 Anstriche mit Milacor Magnetfarbe, siehe Technisches Merkblatt Magnetfarbe. <b>Wichtig: Die noch feuchte Anstrichfläche wird nach jedem Anstrich abgeglättet.</b> Trockenzeit zwischen den Anstrichen mindestens 4 Stunden. Nach ausreichender Trocknung die Magnetfarbenbeschichtung mittels Exzenter schleifer und 120er Körnung intensiv planschleifen.
<b>Endbeschichtung:</b>	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish transparent“
<b>Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetspachtelaufbau:</b>	Das Material vor Gebrauch umrühren, mit rostfreier Glättékelle satt auftragen und im frischen Zustand mit einer Zahnkelle, Zahnform C2 im 45° Winkel abziehen und gleichmäßig abglätten. Nach Trocknung vorhandene Spachtelgrate anschleifen und mit einem geeigneten Tiefgrund (z.B. Hydro-Grund, Hydrosol) grundieren. Nach Einhaltung der Trocknungszeit ist eine zweite dünne Schicht Magnetspachtel aufzutragen. Nach Trocknung die gesamte Fläche mit Mirka Abranet Gitternetz oder Festool Granat 120er Körnung planschleifen. Schichtstärke 1-1,5 mm
<b>Endbeschichtung:</b>	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish transparent“
<b>Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetplattenaufbau:</b>	Verarbeitung Milacor Magnetplatten: siehe Technisches Merkblatt Magnetplatten. 24 Stunden nach der Verklebung die gesamte Fläche mit Ardex P 82 grundieren, mit „Arduplan 826“ ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Es soll eine Q4 ähnliche Oberfläche erreicht werden. Milacor Magnetplatten dürfen unter der weißen Spachtelmasse nicht mehr zu erkennen sein. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenter schleifer und 180er Körnung planschleifen.
<b>Endbeschichtung:</b>	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish transparent“
<b>Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetvlies:</b>	Herstellervorgaben für die Anbringung der Vliestapeten beachten. <b>Wichtig:</b> Voranstrich mit verdünnter Dispersionsfarbe Nassabriebklasse 1. <b>Optional</b> kann die Oberfläche nach dem Voranstrich mit Jansen Ahrweilit-Spachtel dünn abgespachtelt werden um eine glattere Oberfläche zu erreichen. Die getrocknete Oberfläche mittels Exzenter schleifer und 240er Körnung planschleifen. Anschließend entstauben.
<b>Endbeschichtung:</b>	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish transparent“

## Technisches Merkblatt

### Milacor Whiteboard-Finish Aqua transparent

#### Whiteboard-Beschichtung ohne magnethaftenden Untergrund:

Gesamte Fläche mit Hydrosol Tiefgrund grundieren. Nach Trocknung mit „Arduplan 826“ oder gleichwertig ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Es soll eine Q4 ähnliche Oberfläche erreicht werden. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenterschleifer und 180er Körnung planschleifen.

**Endbeschichtung:** siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish transparent“

**Mischungsverhältnis:** 4:1 nach Volumen, 5:1 nach Gewicht. Den Härter intensiv, mindestens zwei Minuten lang in den Lack einrühren, danach das Material umtopfen und nochmals gut umrühren.

**Verdünnung:** Sauberes Wasser, besser VE-Wasser. Verdünnen erst nach dem Vernetzen.

**Dichte / Topfzeit:** 1,015 kg/l (+/- 0,05 g/cm<sup>3</sup>) / ca. 1-2 Stunden, je nach Temperatur

**Nassabriebklasse 1:** Klasse 1 (DIN 13300)

**Verarbeitungsart:** Rollen: **Kleinere Flächen** Vorlegen mit Friess Futura Lackierwalze 10 cm, nachrollen mit Friess Magic-Finish grau 10 cm. **Bei größeren Flächen** mit Friess Futura Lackierwalze (5 mm Flor) vorlegen und gleichmäßig verschichten. Nachwalzen mit Friess Micro Siegel 18 cm (3 mm Flor) und leichtem Druck von unten nach oben. Spritzen: siehe Spritztabelle.

#### Spritztabelle:

Düsengröße:	Druck/bar	Viskosität:	Spritzgänge:
Luftdruck: 1,2 – 1,5	2 – 4	10 - 15 %	1 ½
HVLP: 1,3 – 1,4		5 - 15 %	1 - 2
Wagner Aircoat : 0, 009	70- 110	unverdünnt	1 - 2

**Verarbeitungstemperatur:** Luft und Untergrund mindestens +10°C.

**Verbrauch:** ca. 200-220 ml/m<sup>2</sup> bei 2 Anstrichen (1 l reicht für ca. 5 m<sup>2</sup> bei zweimaligem Anstrich)

**Trockenzeit:** ca. 12 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Durchgehärtet nach 24 Stunden. **Beanspruchbar nach 7 Tagen** (bei etwa 20°C Raumtemperatur)

**Gefahrenhinweise:** **In geschlossenen Räumen für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen.** Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Augen und Haut vor Farbspritzern schützen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.

**VOC-Gehalt:** EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. jWb -140 g/l): I (2010)). Das Produkt enthält < 140 g/l VOC.  
**Produktcode (Giscode):** PU 50

**Reinigung der Werkzeuge:** Im vernetzten Zustand sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Spritzgeräte sorgfältig reinigen. Schaumwalzen nach Gebrauch entsorgen. Einzelkomponenten mit geeigneter Verdünnung, z.B. 2K-Verdünnung.

**Lagerung / Entsorgung:** Kühl und frostfrei (ca. 9 Monate lagerfähig). Anbruchgebinde gut verschließen. / Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.

#### Reinigung und Beschriftung der Oberfläche:

Milacor Microfasertuch-Reinigungstuch (Artikel-Nr. 1060), Milacor Whiteboard Reinigungsspray (Artikel-Nr. 1065), Pilot Boardmarker (Art.-Nr. 1134), Milacor Whiteboard-Whiteboard Schreib- & Reinigungsset (Art. 1124)

**Hinweis:** Bei der Beschichtung auf dunklen Anstrichen und Lackierungen ist eine Beschriftung nur mit Kreidemarkern (Edding 4090, Edding 4095) möglich, da bei den herkömmlichen Boardmarkern der Kontrast zum Untergrund fehlt.

**Inhalt:** 1000 ml incl. Härter, 800 ml Komponente A + 200 ml Komponente

Stand: Juli 2020