

Technisches Merkblatt

Milacor Whiteboard-Finish Aqua deckend - weiß

Art des Werkstoffs:	2-komponentige, deckende, wasserbasierende Whiteboard-Spezialbeschichtung
Anwendungsbereich:	In Innenräumen in Verbindung mit Milacor Magnetfarbe, Milacor Magnetspachtel, Milacor Magnetvlies oder Milacor Magnetplatten als Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung für das magnethaftende Whiteboard-System .
Farbton / Glanzgrad:	weiss oder getönt im Pastellfarbbereich / seidenglänzend
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> • Beschreibbar mit Boardmarker PILOT Boardmarker. Neonboardmarker nicht geeignet. • Leicht trocken abwischbar mit dem Milacor Microfasertuch. • Kann als Projektionsfläche mit Nahfeld- & Ultrakurzstanzbeamern genutzt werden. Bei <u>Standard-beamern</u> entsteht ein Reflexionspunkt. • Geruchsarm - Verarbeitungsfreundlich durch geringen VOC-Gehalt. • Hochabriebfest - Nassabriebklasse 1 (nach EN13300) • Deckkraft Klasse 1 (nach EN 13300) bei 3m²/Liter. • Frei von Duftstoffen und Weichmachern gemäß 2009/48/EG (Spielzeugrichtlinie). • Erfüllt die Anforderungen gemäß EN 71-3 (Migrationsverhalten von Schwermetallen) und DIN 53 160 (Speichel- u. Schweißechtheit). • Wasserlöslich und desinfektionsmittelbeständig
Geeignete Untergründe:	Alle tragfähigen, mineralischen Untergründe, intakte Dispersionsfarben, Lackanstriche. Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363 Untergrundprüfung: Abs. 3.1.1 und 3.1.4.
Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss tragfähig, frei von Fett, Staub, losen Teilen und sonstigen trennenden Substanzen sein. Lackflächen anrauen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen restlos entfernen. Saugende Untergründe mit Acryltiefgrund grundieren. Gipskartonflächen mit Hydrosol Tiefgrund grundieren. Gipsputzflächen: Vorhandene Sinterschichten abschleifen und mit lösemittelhaltigen Tiefgrund grundieren. Es ist besonders darauf zu achten, dass die Grundierungen nicht glänzend auf der Fläche stehen bleiben.
Vorarbeiten:	Wichtig: Milacor Whiteboard-Finish nur auf völlig glatten Flächen verarbeiten! Ggf. die gesamte Fläche mit dem Untergrund entsprechender Grundierung grundieren, nach Trocknung mit „Arduplan 826“, ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenterschleifer 180er Körnung planschleifen.
Systemaufbau:	Milacor Whiteboard-Finish Aqua deckend
Grundanstrich:	Milacor Whiteboard-Finish Aqua, deckend, ca. 5 % mit Wasser verdünnt.
Zwischenanstrich:	Zwischenschliff mit 240er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt.
Schlussanstrich:	Zwischenschliff mit 240er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt.
Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetfarbenaufbau:	3 Anstriche mit Milacor Magnetfarbe, siehe Technisches Merkblatt Magnetfarbe. <u>Wichtig: Die noch feuchte Anstrichfläche wird nach jedem Anstrich abgeglättet.</u> Trockenzeit zwischen den Anstrichen mindestens 4 Stunden. Nach ausreichender Trocknung die Magnetfarbenbeschichtung mittels Exzenterschleifer und 120er Körnung intensiv planschleifen.
Endbeschichtung:	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“
Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetspachtelaufbau:	Das Material vor Gebrauch umrühren, mit rostfreier Glättékelle satt auftragen und im frischen Zustand mit einer Zahnkelle, Zahnform C2 im 45° Winkel abziehen und gleichmäßig abglätten. <u>Bei Bedarf nach Trocknung vorhandene Spachtelgrate anschleifen.</u> Anschließend mit einem geeigneten Tiefgrund (z.B. Hydro-Grund, Hydrosol) grundieren. Nach Einhaltung der Trocknungszeit ist eine zweite dünne Schicht Magnetspachtel mittels Venezianer Kelle aufzutragen. Nach Trocknung die gesamte Fläche mit Mirka Abranet Gitternetz oder Festool Granat 180er Körnung planschleifen. Schichtstärke 1-1,5 mm.
Endbeschichtung:	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“
Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetplattenaufbau:	Verarbeitung Milacor Magnetplatten: siehe Technisches Merkblatt Magnetplatten. 24 Stunden nach der Verklebung die gesamte Fläche mit Ardex P 82 grundieren, mit „Arduplan 826“ ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Es soll eine Q4 ähnliche Oberfläche erreicht werden. Milacor Magnetplatten dürfen unter der weißen Spachtelmasse nicht mehr zu erkennen sein. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenterschleifer und 180er Körnung planschleifen.
Endbeschichtung:	siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“

Technisches Merkblatt

Milacor Whiteboard-Finish Aqua deckend - weiß

Whiteboard-Beschichtung auf Milacor Magnetvlies:

Verarbeitungsangaben aus dem technischen Merkblatt Milacor Magnetvlies beachten. **Wichtig:** Voranstrich mit verdünnter Dispersionsfarbe Nassabriebklasse 1. **Optional** kann das Milacor Magnetvlies o. Voranstrich mit Milacor Magnetspachtel abgespachtelt werden. Magnetspachtel zweimalig dünn auftragen (abporen) und nach Trocknung mittels 180er Schleifpapier planschleifen. Verbrauch Magnetspachtel: ca. 75 g/m² je Arbeitsgang.

Endbeschichtung: siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“

Whiteboard-Beschichtung ohne magnethaftenden Untergrund:

Gesamte Fläche mit Hydrosol Tiefgrund grundieren. Nach Trocknung mit „Arduplan 826“ oder gleichwertig ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Es soll eine Q4 ähnliche Oberfläche erreicht werden. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenterschleifer und 180er Körnung planschleifen.

Endbeschichtung: siehe „Systemaufbau Milacor Whiteboard-Finish“

Mischungsverhältnis:

4:1 nach Volumen, 5:1 nach Gewicht. Den Härter intensiv, mindestens zwei Minuten lang in den Stammlack einrühren, danach das Material umtopfen und erneut umrühren. Anschließend das Gemisch fünf Minuten reagieren lassen und vor Gebrauch sorgfältig durchrühren.

Verdünnung:

Sauberes Wasser, besser VE-Wasser. Verdünnen nur beim Grundanstrich und erst nach dem Vernetzen.

Dichte / Topfzeit

1,3 g/cm³ (DIN 53217) / ca. 1-2 Stunden, je nach Temperatur

Verarbeitungsart:

Rollen: Vorlegen und gleichmäßig verteilen mit Friess Futura Lackierwalze, Nachrollen mit Friess Magic Finish. **Bei größeren Flächen: Friess Lackierwalze Friess Micro Crater 18cm** zum Auftragen, gleichmäßiges verschleichen und von unten nach oben ohne Druck nachwalzen. Spritzen: siehe Spritztabelle.

Spritzdaten:

Gerät / Düsendgröße:	Druck/bar	Viskosität:	Spritzgänge:
Hochdruck - Luftdruck: 1,6	2 – 3	unverdünnt	1 1/2
HVLP: 1,3 – 1,4		unverdünnt	1-2
Wagner SF 23 plus – Fine Finish 510	200	unverdünnt	2
Graco GX FF - FF LP 210 grün	200	unverdünnt	2

Verarbeitungstemperatur:

Luft und Untergrund mindestens +10°C.

Verbrauch:

ca. 335 ml/m² bei 3 Anstrichen (1 l reicht für ca. 3 m² bei dreimaligem Anstrich)

Trockenzeit:

ca. 12 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Durchgehärtet nach 24 Stunden.
Beanspruchbar nach 7 Tagen (bei etwa 20°C Raumtemperatur)

Gefahrenhinweise:

In geschlossenen Räumen für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Augen und Haut vor Farbspritzern schützen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.

VOC-Gehalt:

EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. jWb -140 g/l): I (2010)). Das Produkt enthält < 140 g/l VOC.
Produktcode (Giscode): PU 50

Reinigung der Werkzeuge:

Im vernetzten Zustand sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Schaumwalzen nach Gebrauch entsorgen. Spritzgeräte sorgfältig reinigen. Einzelkomponenten mit geeigneter Verdünnung, z.B. 2K-Verdünnung.

Lagerung / Entsorgung:

Kühl und frostfrei (ca. 9 Monate lagerfähig). Anbruchgebilde gut verschließen. / Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.

Reinigung und Beschriftung:

Milacor Microfaser-Reinigungstuch (Artikel-Nr. 1060), Milacor Whiteboard-Reinigungsspray (Artikel-Nr. 1065), Pilot Boardmarker (Artikel-Nr. 1134), Milacor Whiteboard-Whiteboard Schreib- & Reinigungsset (Artikel-Nr. 1124)

Inhalt:

1000 ml incl. Härter, 800 ml Komponente A + 200 ml Komponente B
3000 ml incl. Härter, 2400ml Komponente A + 600 ml Komponente B

Stand: Juni 2021