

## Technisches Merkblatt

---

### Milacor Whiteboard-Magnetfolie

<b>Art des Werkstoffs:</b>	selbstklebende und magnethaftende Folie mit einer Kunststoff beschichteten Oberfläche.
<b>Anwendungsbereich:</b>	In Innenräumen zur Herstellung magnethaftender Oberflächen mit Whiteboard-Funktion.
<b>Eigenschaften:</b>	Mit der selbstklebenden Milacor Whiteboard-Magnetfolie verwandeln Sie Flächen schnell in eine magnethaftende Whiteboard-Oberfläche. Die Verwendung von Klebebändern, Heftzwecken, Nägeln oder sonstigen Klebstoffen gehört der Vergangenheit an. Durch spezielle magnethaftende Inhaltstoffe wird eine metallische Wirkung erzielt. Der Wandbelag ist nicht magnetisch, aber magnethaftend. Es entsteht keine Abschirmung (Telefon, Computer, etc.). Die Oberfläche ist mit Boardmarkern ( <b>Unsere Empfehlung: Pilot Boardmaster</b> ) beschreib- und abwischbar, hochabriefest.
<b>Geeignete Untergründe:</b>	Alle tragfähigen, glatten Untergründe, intakte Dispersionsfarben, Lackanstriche. Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363 Untergrundprüfung: Abs. 3.1.1 und 3.1.4. <b>Beispiele:</b> glatte Kunststoffoberflächen, Holzwerkstoffe (MDF-, Spanplatte, <u>keine OSB-Platten</u> ), Gipskarton, Metalle und NE-Metalle.
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Der Untergrund muss tragfähig, frei von Fett, Staub, losen Teilen und sonstigen trennenden Substanzen sein. <b>Dispersionsbeschichtungen mit 180er Körnung leicht anrauen.</b> Nicht tragfähige Altbeschichtungen restlos entfernen. Saugende Untergründe, Gipskartonflächen und Gipsputzflächen (vorhandene Sinterschichten bei Gipsputzflächen abschleifen) mit Hydrosol Tiefgrund grundieren. (Es ist besonders darauf zu achten, dass die Grundierung nicht glänzend auf der Fläche stehen bleibt.) <b>Hinweis: Milacor Whiteboard-Magnetfolie nur auf völlig glatten Untergründen verarbeiten.</b> Ggf. die gesamte Fläche mit Untergrund entsprechender Grundierung grundieren, nach Trocknung mit „Arduplan 826“ oder gleichwertig ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mit 180er Körnung planschleifen und mit Hydrosol Tiefgrund grundieren. Nicht saugende Untergründe (Glas, Kunststoff, Metalle etc.) mit geeignetem Reiniger gründlich reinigen.
<b>Verarbeitung:</b>	<b>Hinweise:</b> Nicht knicken oder falten! Immer in Wickelrichtung abrollen. Je nach Länge, sollte die Bahn bei der waagerechten Verklebung aufgrund des Gewichtes mit 3 Personen verarbeitet werden! Um Verunreinigungen im Nahtbereich zu vermeiden, ist es ratsam auf Stoßverklebung und Doppelnachtschnitt zu verzichten. Eine Verklebung ist vertikal oder horizontal möglich. Kein zusätzlicher Klebstoff notwendig.  <b>Arbeitsschritte:</b>  1.) Bahn ausloten.  2.) Zuschnitt des Wandbelags auf die gewünschte Länge unter Zugabe von 5-10 cm Verschnitt. <u>Vor der Verarbeitung die zugeschnittene Bahn auf eventuelle Fehler prüfen.</u> Die zugeschnittene Whiteboard-Magnetfolie auf einen Pappkern aufrollen.  3.) Je nach Länge der Folie ca. 15 - 50 cm des Papierträgers von der selbstklebenden Rückseite abziehen und die Folie entlang der ausgeloteten Linie ansetzen und mit einem Filzraker anrakeln.  4.) Den gelösten Papierträger greifen und nach und nach abziehen während die Whiteboard-Magnetfolie blasenfrei angerakelt wird.  5.) Überstände vorsichtig in die Ecken drücken und entlang eines Beschneidelineals mit einem scharfen Cuttermesser abschneiden.  6.) Verarbeitung an Außenecken auf <u>saugenden Untergründen (Gipskarton, Beton etc.):</u> Bei Milacor Whiteboard-Magnetfolie ist keine durchgehende Verarbeitung über Ecken hinweg möglich. Milacor Whiteboard-Magnetfolie muss im Eckbereich geschnitten werden. Wir empfehlen die Verwendung von Tapetenkantenprofilen.  7.) Verklebung über Außenecke auf <u>nicht saugenden Untergründen</u> (Kunststoffe, Metalle etc.) ist nur bei stark abgerundeten Ecken möglich.

## Technisches Merkblatt

---

### Milacor Whiteboard-Magnetfolie

**Werkzeuge:** Filzrakel (Holz- oder Kunststoffgriff, Bsp. TM 140), Cuttermesser, Messwerkzeuge (Kreuzlaser, Zollstock, Wasserwaage etc.), BodyKnifeGuard Teflon.

**Technische Kenndaten:**

Glanzgrad	Farbton	Schichtdicke	Gewicht	Breite	Länge	Umwelt	Brandschutzklasse	Aufprojektion - Typ
glänzend	weiß	0,55 mm	1630 g/m <sup>2</sup>	1,01 m	12 m	PVC-frei	-	Ultrakurzstanzbeamer
glänzend	weiß	0,55 mm	1630 g/m <sup>2</sup>	1,37 m	9 m	PVC-frei	-	Ultrakurzstanzbeamer
matt	weiß	0,55 mm	1630 g/m <sup>2</sup>	1,37 m	9 m	-	B1 nach DIN 4102	Bei Aufprojektionen sind die meisten Beamer geeignet.

**Klebkraft:** sofort 11,5 N/25mm / nach 1 Woche 17,5 N/25mm

**Trockenzeit:** Ohne jegliche Belastung nach 24 Stunden mit Boardmarkern beschreibbar.

**Temperaturbeständigkeit:** während des Verklebens ab 15°C, verklebt -30°C – 80°C

**Lagerung:** Die Rollen stehend, sauber, trocken, verschlossen und dunkel lagern. Lagertemperatur 15-25°C. Nach Herstellung unter den genannten Bedingungen 36 Monate lagerfähig.

**Entsorgung:** Reste können über den Restmüll entsorgt werden.

**Verpackung:** 1 Rolle im Karton

**Reinigung der Oberfläche:** Milacor Microfaser-Whiteboard Reinigungstuch (Artikel-Nr. 1060), Milacor Whiteboard-Reinigungsschwamm (Artikel-Nr. 1144), Milacor Whiteboard-Reinigungsspray (Artikel-Nr. 1065), Milacor Whiteboard Schreib- & Reinigungsset (Artikel-Nr. 1124).

Stand: Juni 2020